

PROTEM

A CUT ABOVE THE REST

US 220
hydraulic
pipe beveler



US 420
hydraulic
pipe beveler



THE PREFAB RANGE



CCT
automatic
severing
and beveling
production
machine

TNO
on site
severing and beveling
machine



FERRA TOOLS
Systemwerkzeuge GmbH
Tannenallee 14
21465 Reinbek
Tel.: 040-73 17 55 Fax 040-73 17 59



PROTEM s.

US SERIES



US TRANSPORTABLE BEVELING MACHINE

The hydraulic US machines can be used either on site or in the workshop. This heavy duty beveler will bevel, face and counterbore individually or simultaneously heavy wall pipes.

It will perform repeatable high quality weld preps on most metal pipes including stainless, duplex, superduplex from 220 mm I.D. up to 1220 mm O.D. in standard.

The machine is transportable, easy to install and clamps on the inside diameter of the pipe. It can be easily operated by one operator. When used with the optional profile tracking device, it will machine oval pipes, leaving a root face of a consistent width, which is required when using orbital welding heads.

The US series is now recognized worldwide and specifically in England, USA, Scotland, Finland, Belgium, France, etc.

(Bench mounted or fixed unit from 2 to 2000 mm available on request)

CAPACITY

From 10" up to 48"

MACHINES

US 220	10" to 24"
US 420	18" to 32"
US 620	26" to 42"
US 820	34" to 48"

OPERATION AND PERFORMANCE

Automatic clamping of the tube. Fully hydraulic driven (feed, clamping, and rotation)

STEPS

CYCLE TIME

Clamping	3 seconds
Rotation start and feed	3 seconds
Beveling on 20" pipe 12 mm wall	3 mn
Release	3 seconds
Total cycle time	3 mn 9 sec.



PROTEM

A CUT ABOVE THE REST

TNO SERIES



CAPACITY

From 4" up to 48"*

MACHINES

TNO 4" to 12"	114 mm to 323 mm
TNO 14" to 24"	355 mm to 610 mm
TNO 24" to 36"	660 mm to 914 mm
TNO 38" to 48"	965 mm to 1219 mm

OPERATION AND PERFORMANCE

Manual set up of tube, automatic feed, automatic clamping, electric drive with variable speed.

STEPS

CYCLE TIME

Clamping jaws setting on 1 st pipe	5 mn
Rotation and tool feed	3 seconds
20" severing and beveling	
12 mm wall	2 mn
Release	3 seconds
Total cycle time	2 mn 6 sec.

TNO

TRANSPORTABLE SEVERING AND BEVELING MACHINE

The TNO machines have been especially designed to fit your piping or tubing prefab application on site or in your workshop.

These machines will sever and bevel heavy wall pipes faster than any other machine. They will save you man hours by avoiding grinding operations, flame cutting, difficult handling and setting of pipes on a lathe.

Transportable, rigid, fast and accurate are the main qualities of these units.



* Larger units available on request.



CCT SERIES



CCT SEVERING AND BEVELING MACHINE

The CCT machines have been especially designed to fit your piping or tubing prefab application in your workshop.

This machine can integrate your production line with no specific changes. The quality of machining achieved with the CCT can be compared to a CNC machine.

By combining severing to the right length, and beveling simultaneously in only seconds this machine has become a reference in the industry and specifically in USA, Ireland, Malaysia, Argentina, Venezuela, Belgium, France.

CAPACITY

From 2" up to 24"*

MACHINES

CCT 2" to 6"	60 mm to 168 mm
CCT 6" to 12"	168 mm to 323 mm
CCT 14" to 20"	355 mm to 508 mm
CCT 18" to 24"	457 mm to 610 mm

OPERATION AND PERFORMANCE

Manual setting of the tube. Automatic clamping and automatic feed.

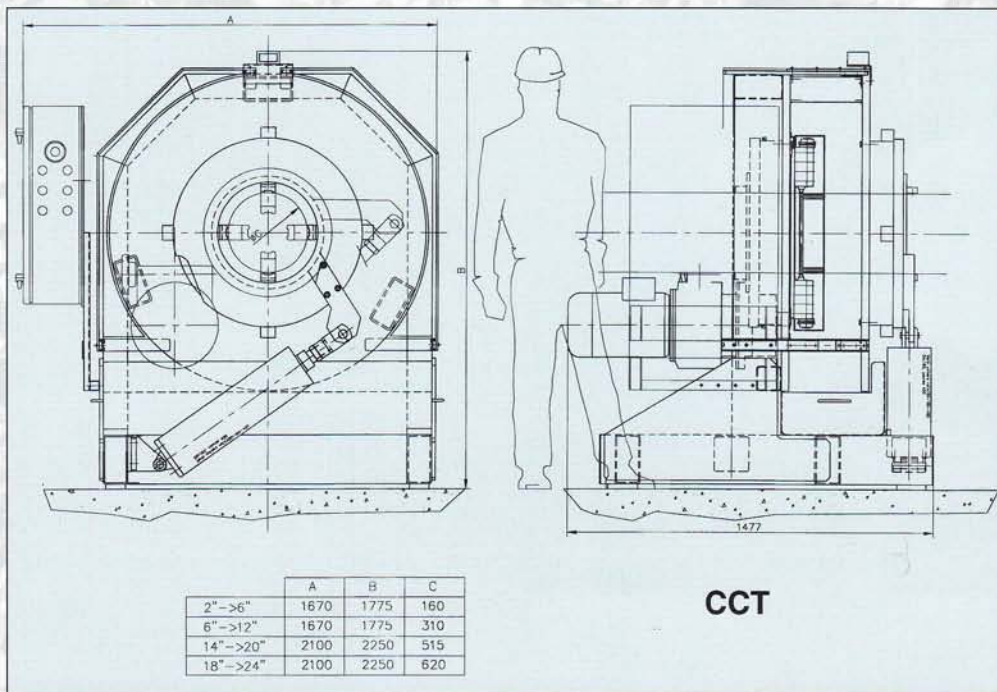
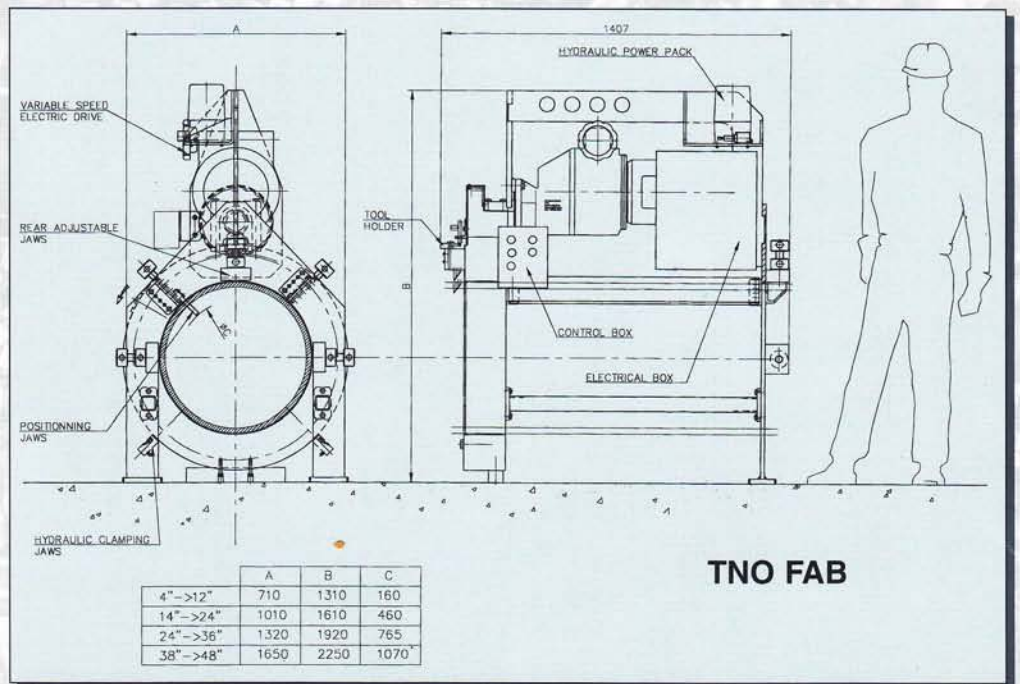
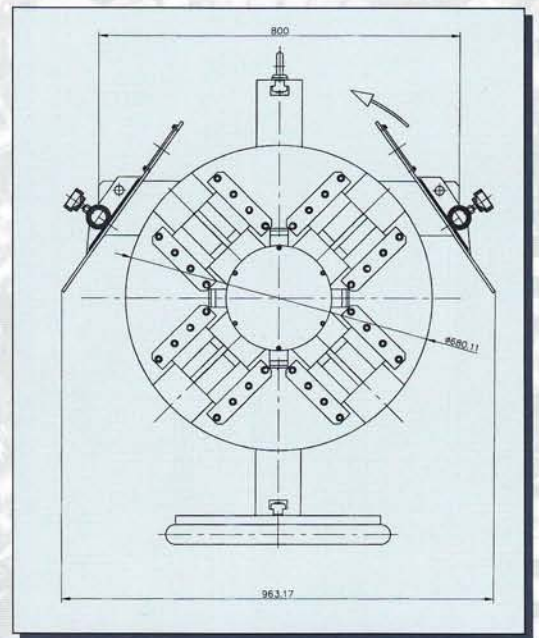
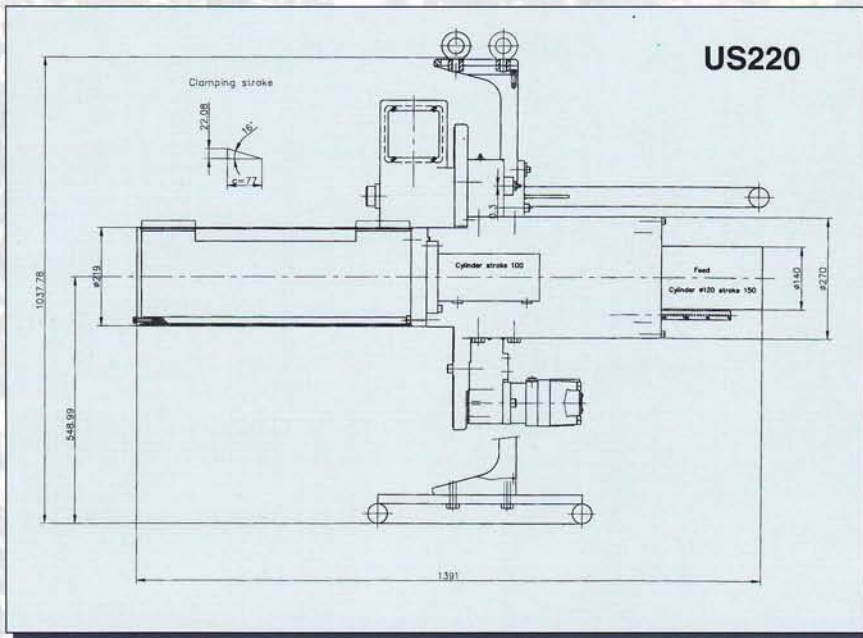
STEPS

CYCLE TIME

Clamping	3 seconds
Rotation start and feed	3 seconds
6" severing and beveling 15 mm wall	40 seconds
Release	3 seconds
Total cycle time	49 seconds



* Larger units available on request.



PROTEM
A CUT ABOVE THE REST

FERRA TOOLS
Industriewerkzeuge GmbH
Tannenallee 14
21465 Reinbeck
Tel.: 040 731755 · Fax: 731759

A CUT ABOVE THE REST



PROTEEM

A CUT ABOVE THE REST

Rohrtrenn- und Anfasmaschinen der TT-NG-Serie



Abbildung mit Option Winkelantrieb

Die Maschinen der TT-NG-Serie können Rohre aller Art trennen und anfasen. Beide Arbeitsschritte können gleichzeitig ausgeführt werden.

Diese Maschinen eignen sich besonders für die Bearbeitungen von dicken Wandstärken. Sie sind sehr robust und können in jeder beliebigen Position eingesetzt werden.

Zur Montage auf das Rohr lassen sich die Maschinen teilen (2 Halbschalen mit Gelenk). Das Ausrichten erfolgt über separat einstellbare Spannfüße.

Das komplett gekapselte Getriebe gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.

Jede Maschine kann zur Bearbeitung mehrerer Rohrdurchmesser verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN:

Arbeits- und Spannbereich: 60,3 mm AD – 914 mm AD
2" – 36" AD
über 914 mm/ 36" auf Anfrage

Spannen: manuell, mit Schlüssel

Vorschub: automatisch, mit Kupplung

Abmessungen und Gewichte: siehe Rückseite

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 5-12 m/min

Antrieb: Druckluftmotor, ab TT-NG 406
Doppelmotorisierung

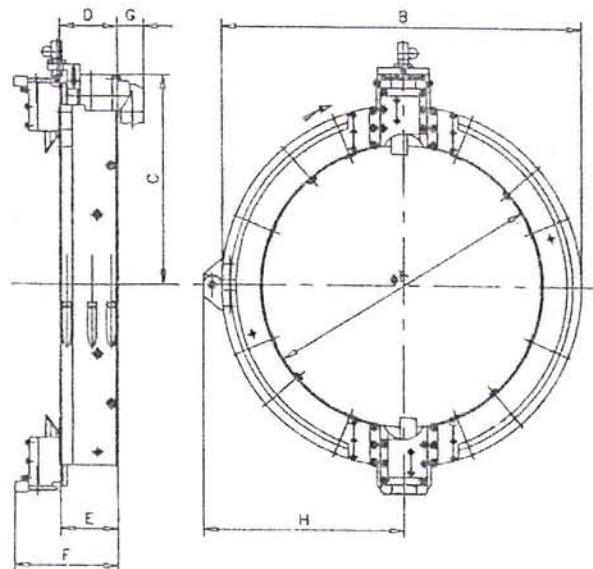
Leistung: 1,47 kW / 2,94 kW

Betriebsdruck: 6 bar

Luftverbrauch: 2200 l/min / 2 x 2200 l/min

Optionen: siehe Rückseite

Diese Maschine muß mit einer Wartungseinheit in Betrieb genommen werden!
Änderung der technischen Daten vorbehalten!



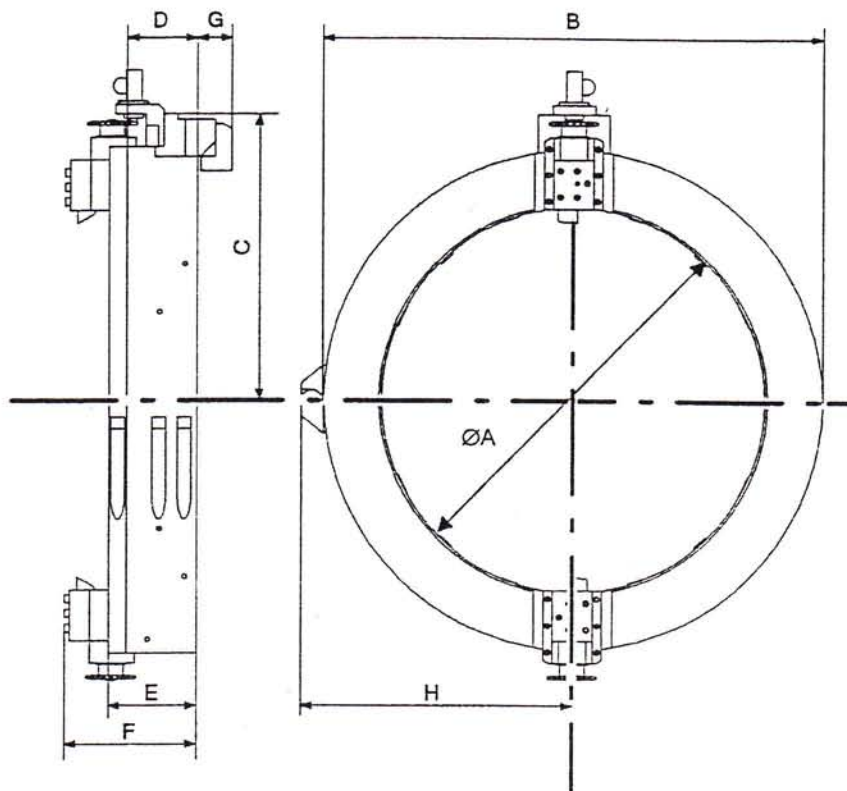
Zeichnung mit Option Winkelantrieb!

FERRA TOOLS
Systemwerkzeuge GmbH
Tannenallee 14
21465 Reinbek
Tel.: 040-73 17 55 Fax 040-73 17 59

A CUT ABOVE THE REST

Abmessungen und Gewichte:

(Zeichnung mit Option Winkelantrieb)



Modelle	Arbeitsbereiche		A	B	C	D	E	F	G	H	Gew.
	mm	Zoll									
TT-NG 168	60,3 – 168,3	2" - 6"	175	325	217	107,1	105,5	192	90	216	34
TT-NG 219	114,3 – 219,1	4" - 8"	223	373	241	107,1	105,5	192	90	240	37
TT-NG 273	168,3 – 273,1	6" - 10"	283	433	271	107,1	105,5	192	90	270	44
TT-NG 323	219,1 – 323,9	8" - 12"	331	481	295	107,1	105,5	192	90	294	46
TT-NG 406	273,1 – 406,4	10" - 16"	415	565	337	107,1	105,5	192	90	336	51
TT-NG 508	323,9 – 508,0	12" - 20"	517	691	400	107,1	105,5	192	90	387	66
TT-NG 610	406,4 – 610,0	16" - 24"	619	793	451	107,1	105,5	192	90	473,5	77
TT-NG 762	558,8 – 762,0	22" - 30"	776	950	529,5	107,1	105,5	192	90	552	94
TT-NG 900	660,4 – 914,4	26" - 36"	925	1099	604	107,1	105,5	192	90	626,5	111

Optionen:

- Elektroantrieb
- Hydraulikmotor
- Fernbedienung
- Spannfüße aus Edelstahl, aus Aluminium
- Kopierschlitten mit Schablone
- Zubehör für Innenbearbeitung
- Andere Optionen auf Anfrage

FERRA TOOLS
Systemwerkzeuge GmbH
Tannenallee 14
21465 Reinbek
Tel.: 040-73 17 55 Fax 040-73 17 59